

VERBALE N. 3 DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE

Oggetto: Procedura aperta per l'affidamento in concessione, ai sensi degli artt. 176 e ss. del d.lgs. n. 36/2023, del servizio di ristorazione mediante distributori automatici ubicati presso le sedi dell'I.T.T.S. S. Fedi – E. Fermi di Pistoia.

L'anno 2026, il giorno 30 del mese di marzo, alle ore 13.00, presso la sede Fedi dell'Istituto, si riunisce in seduta riservata la Commissione Giudicatrice nominata per la valutazione delle offerte relative alla procedura in oggetto, composta da:

- Dott.ssa Elisa La Monaca – Presidente;
- Prof. Nicola Agostini – Commissario;
- Prof. Gianfranco Tarantino – Commissario.

I.T.T.S. - "S. FEDI - E. FERMI"-PISTOIA Prot. 0005848 del 30/03/2026 III (Uscita - Riservato)

Constatata la presenza dei Commissari, il Presidente dà avvio ai lavori.

Premesso che:

- In esito al soccorso procedimentale (prot. n. 5618, 5619, 5621 e 5622 del 27.03.2026), attivato dalla Commissione con verbale n. 2 del 26.03.2026;
- Preso atto dei riscontri forniti dai suddetti operatori alle richieste del RUP (prot. n. 5622 e 5658 del 27.03.2026, n. 5682 del 28.03.2026 e 5842 del 30.03.2026);

Svolge le funzioni di segretario il Sig. Gianfranco Tarantino, il quale provvede alla stesura del presente atto.

Tutto ciò premesso, la Commissione procede all'esame della documentazione tecnica e all'attribuzione dei relativi punteggi per ciascun concorrente.

1. APERTURA E VALUTAZIONE DELLE OFFERTE TECNICHE

A seguito dell'analisi delle offerte tecniche effettuata nella seduta precedente, la Commissione procede all'attribuzione definitiva dei punteggi agli operatori.

Operatore: CDA VENDING SRL

Sulla base della tabella dei criteri fissati dal Disciplinare di Gara e a seguito dell'analisi della relazione tecnica fornita dall'operatore, la Commissione procede di seguito al riesame puntuale dell'offerta e alla relativa motivazione per l'attribuzione dei punteggi:

1. Piano del Servizio di Distribuzione Automatica. La Commissione valuta positivamente la proposta, rilevando una frequenza di rifornimento quotidiana (dal lunedì al venerdì) supportata dall'utilizzo di palmari collegati a software aziendale per il rilevamento dei consumi in tempo reale e la programmazione dei passaggi. Si apprezza la previsione di verifiche regolari delle date di scadenza durante ogni rifornimento. L'operatore garantisce interventi di pulizia e igienizzazione. Si dà atto dell'impiego di consumabili a ridotto impatto ambientale (bicchieri 100% biodegradabili e compostabili, palette biodegradabili). L'operatore propone l'installazione di contenitori per la raccolta differenziata accanto ai distributori e adesione a sistemi di recupero plastiche, il ritiro e lo smaltimento delle stesse. L'operatore dimostra particolare attenzione alla sostenibilità tramite l'adesione al progetto "Toscana Plastic Free".

1. 2. Tempi d'intervento di assistenza tecnica La Commissione prende atto che l'operatore garantisce tempistiche ottimali, assicurando un tempo di intervento entro 1 ora (dal lunedì al venerdì) dalla segnalazione di guasto o malfunzionamento da parte dell'Istituto. Tuttavia, manca la descrizione dettagliata della tempistica di quanto offerto. In mancanza, i tempi di intervento si intendono estesi ad ogni tipologia di intervento.

3. Fornitura dei prodotti indicati nel Capitolato La Commissione rileva che l'offerta include una vasta e completa gamma di prodotti, rispondente all'Art. 15 del Capitolato. Si evidenzia un marcato orientamento al benessere alimentare, documentato da un assortimento che predilige prodotti a ridotto contenuto di zuccheri e grassi, alimenti da agricoltura biologica, referenze prive di glutine e di olio di palma. L'offerta include caffè in grani 100%.

4. Proposta di macchinari con caratteristiche tecnologiche innovative. La Commissione apprezza la dotazione tecnologica proposta, comprensiva di telemetria per il controllo remoto via web, supporto per sistemi di pagamento diversificati (chiavi elettroniche, carte di credito, APP su smartphone, sistemi di filtraggio acqua e l'introduzione della campana caffè in grani sottovuoto. Tuttavia, la Commissione rileva una *criticità documentale* in merito all'efficienza energetica dei distributori. Nella sezione descrittiva si dichiara l'installazione di modelli "Gamma SWING o similare" in Classe energetica C; di contro, le schede tecniche dei macchinari effettivamente proposti (da pag. 13 della Relazione) riportano modelli appartenenti alla Classe Energetica D. La Commissione delibera pertanto che, in caso di aggiudicazione, costituisca obbligo per l'operatore fornire, prima dell'installazione, schede tecniche definitive che attestino la miglior classe energetica possibile per i macchinari. L'offerta include l'implementazione di temporizzatori per la programmazione delle fasce orarie di erogazione, in linea con le esigenze organizzative dell'Istituto scolastico.

5. Anno di fabbricazione dei distributori automatici. Si dà atto che l'operatore dichiara l'installazione di macchine di nuova fabbricazione (produzione 2025 o 2026), garantendo un adeguato livello di modernità tecnologica.

6. Eventuale possesso certificazione di qualità EMAS o UNI EN ISO 14001:2015. La Commissione prende atto che l'azienda risulta certificata UNI EN ISO 14001:2015, con iter di rinnovo attualmente in corso. A tale riguardo, si precisa che resta fermo l'obbligo in capo all'operatore economico di trasmettere copia del nuovo certificato non appena emesso, nonché copia integrale del precedente certificato, per dimostrare inequivocabilmente la continuità ininterrotta del requisito durante tutta la procedura di gara, come previsto dalla normativa sui contratti pubblici.

7. Piano di igiene e pulizia. La Commissione valuta positivamente l'articolazione del servizio proposto. Si rileva, in particolare, la garanzia di un presidio quotidiano (dal lunedì al venerdì) da parte di personale dipendente specializzato. Le operazioni di pulizia ordinaria appaiono accurate, prevedendo l'igienizzazione di tutte le superfici interne ed esterne con l'ausilio di presidi monouso. Tuttavia, il piano fa riferimento solo ai distributori automatici, risultando carente per gli erogatori d'acqua microfiltrata (struttura a lavello con rubinetto). Pur essendo la proposta formalmente a norma e corredata dai protocolli di igienizzazione dei circuiti interni, la Commissione rileva che la specifica soluzione tecnica offerta avrebbe richiesto – considerata la destinazione d'uso in ambiente scolastico – un piano di pulizia altrettanto dettagliato per le componenti esterne (lavello e rubinetteria), maggiormente soggette a rischio contaminazione. Tale assenza rende il piano solo parzialmente adeguato rispetto all'apparecchiatura offerta, incidendo proporzionalmente in senso riduttivo sulla valutazione qualitativa del presente parametro. Di rilievo risulta il protocollo di sanificazione tecnica periodica, che include interventi strutturali quali la rigenerazione dei depuratori a resine, la sostituzione dei gruppi caffè e la termodesinfestazione dei componenti, assicurando così elevati standard di sicurezza igienico-sanitaria e la corretta manutenzione dell'efficienza dei distributori.

8. Piano di manutenzione ordinaria e straordinaria. La Commissione giudica positivamente l'integrazione tra il piano di manutenzione strutturato e il monitoraggio remoto tramite telemetria GSM, ritenendola una soluzione idonea a garantire l'efficienza costante del parco distributori. Si apprezza in particolare l'approccio preventivo e predittivo della manutenzione, basato sui volumi reali di erogazione.

9. Servizio di distribuzione di acqua potabile microfiltrata a rete idrica La Commissione constata che l'offerta dei fontanelli (dotati di filtro Everpure 4C e sterilizzazione UV) risulta conforme all'Art. 19.3 del Capitolato. Tuttavia, in continuità con quanto rilevato al punto 7, si ribadisce la potenziale criticità igienico-

sanitaria dei terminali esterni. Pertanto, la Commissione dispone che l'operatore economico sarà obbligato in fase esecutiva a:

- integrare il proprio manuale HACCP con procedure di sanificazione quotidiana dei terminali esterni;
- istituire un libretto di manutenzione e igiene per la registrazione giornaliera delle sanificazioni;
- fornire, tramite telemetria, prova del corretto funzionamento e della regolare sostituzione delle lampade UV. La Stazione Appaltante manterrà la facoltà di richiedere analisi microbiologiche semestrali dell'acqua in uscita.

Esaurite le operazioni di verifica della rispondenza tecnica e la disamina dei criteri previsti, la Commissione procede all'attribuzione provvisoria dei punteggi e dichiara conclusa l'istruttoria relativa all'Offerta Tecnica presentata dall'operatore CDA Vending spa.

Operatore: COFFE VENDING SYSTEM SRL

Sulla base della tabella dei criteri fissati dal Disciplinare di Gara e a seguito dell'analisi della relazione tecnica fornita dall'operatore, la Commissione procede di seguito al riesame puntuale dell'offerta e alla relativa motivazione per l'attribuzione dei punteggi:

1. Piano del Servizio di Distribuzione Automatica. L'operatore assicura un rifornimento quotidiano dei distributori e una pulizia giornaliera delle macchine, eseguita conformemente alle procedure igienico-sanitarie HACCP. L'uso di sistemi di telemetria integrati con l'analisi quotidiana dei dati di vendita permettono di monitorare le scadenze in tempo reale e rimuovere in via anticipata i prodotti in avvicinamento al limite di shelf-life. La Commissione accerta inoltre il pieno rispetto dei Criteri Ambientali Minimi (CAM), confermato dall'uso di bottiglie in plastica riciclata post-consumo (RPET) per le bevande fredde e di bicchieri ecosostenibili per le bevande calde.

2. Tempi d'intervento assistenza. La Commissione valuta la proposta dettagliata relativa all'assistenza tecnica, la quale è garantita dal lunedì al venerdì tramite personale qualificato. L'operatore si impegna a garantire tempistiche di intervento di entro quattro ore lavorative dalla segnalazione in caso di guasti bloccanti, ed entro la medesima giornata lavorativa per le anomalie di natura non bloccante.

3. Fornitura dei prodotti indicati nel Capitolato tecnico. La Commissione constata che l'operatore assicura la fornitura completa e continuativa di tutte le referenze richieste. Si evidenzia un marcato orientamento al benessere alimentare, documentato da un assortimento che predilige prodotti a ridotto contenuto di zuccheri e grassi, alimenti da agricoltura biologica, referenze prive di glutine e di olio di palma.

Proposta di macchinari con caratteristiche tecnologiche innovative. La Commissione esamina le soluzioni tecnologiche integrate nei distributori automatici. Si valuta con favore la presenza di sistemi di telemetria per la gestione da remoto di guasti e rifornimenti, nonché l'integrazione di sistemi di pagamento *cashless* (carte, app, sistemi prepagati). In merito all'efficienza energetica, i macchinari sono provvisti di illuminazione LED ad alta efficienza e di una modalità stand-by programmato. Tuttavia, la funzione di stand-by è dichiarata essenzialmente per finalità di risparmio energetico notturno, mancando un riferimento esplicito alla presenza di temporizzatore volto alla limitazione dell'erogazione per specifiche fasce orarie diurne. L'offerta include l'implementazione di temporizzatori per la programmazione delle fasce orarie di erogazione, in linea con le esigenze organizzative dell'Istituto scolastico.

4. Anno di fabbricazione dei distributori automatici. Dall'analisi della Relazione Tecnica, la Commissione constata che l'operatore dichiara genericamente l'installazione di macchinari di nuova fabbricazione e di ultima generazione, con anno di produzione "il più recente disponibile". Rilevando tuttavia l'assenza di un esplicito e vincolante riferimento numerico all'anno solare di fabbricazione, la Commissione delibera l'azzeramento della valutazione per questo specifico criterio. *Punteggio attribuito a 0.*

5. Eventuale possesso certificazione di qualità EMAS o UNI EN ISO 14001:2015 o registrazione EMAS

La Commissione acquisisce agli atti e conferma che l'operatore economico ha comprovato il possesso della certificazione per il sistema di gestione ambientale UNI EN ISO 14001, validamente applicata alla gestione del servizio di distribuzione automatica.

6. Piano di igiene e pulizia. La Commissione prende atto del piano di igiene descritto dall'operatore, confermandone la conformità alle procedure HACCP e registrando l'impegno a svolgere pulizie quotidiane con prodotti idonei all'uso alimentare. Verificando l'estensione del piano a tutte le attrezzature, la Commissione accerta che esso copre adeguatamente anche gli erogatori di acqua potabile, per i quali sono espressamente garantite due sanificazioni annuali programmate. L'impegno a registrare regolarmente tutte le attività garantisce la dovuta trasparenza nei confronti della Stazione Appaltante. La Commissione rileva la carenza di ogni riferimento relativo alle operazioni di pulizia degli erogatori d'acqua.

7. Piano di manutenzione ordinaria e straordinaria degli allestimenti e dei Distributori Automatici. La Commissione valuta il piano di manutenzione programmata insufficiente rispetto a quanto richiesto dal Disciplinare di gara.

8. Servizio di distribuzione di acqua potabile microfiltrata a rete idrica e relativa manutenzione. La proposta dell'operatore include esplicitamente il riferimento ad un piano di "manutenzione programmata e la sostituzione periodica dei filtri", a garanzia della continuità del servizio igienico-sanitario richiesto. Tuttavia, la Commissione rileva l'assenza di specifiche tecniche dettagliate relative agli erogatori d'acqua.

Esaurite le operazioni di verifica della rispondenza tecnica e la disamina dei criteri previsti, la Commissione procede all'attribuzione provvisoria dei punteggi e dichiara conclusa l'istruttoria relativa all'Offerta Tecnica presentata dall'operatore *Coffee Vending Systems srl*.

Operatore: SOGEDAI SPA

Sulla base della tabella dei criteri fissati dai documenti di gara e a seguito dell'analisi della relazione tecnica fornita dall'operatore, la Commissione procede di seguito al riesame puntuale dell'offerta e alla relativa motivazione per l'attribuzione dei punteggi:

2. Piano del Servizio di Distribuzione Automatica. Le operazioni di rifornimento e pulizia non sono relegate a tempistiche predeterminate (fissa), ma vengono in funzione dell'effettivo volume dei consumi rilevato in tempo reale. L'offerta prevede l'impiego esclusivo di bottiglie in RPet (plastica riciclata) e kit di somministrazione (bicchieri e palette) integralmente biodegradabili e compostabili. L'operatore dimostra particolare attenzione alla sostenibilità tramite l'adesione al progetto "Toscana Plastic Free" per la riduzione dei rifiuti plastici all'interno delle sedi scolastiche e il ritiro programmato dei prodotti con 15 giorni di anticipo rispetto alla scadenza. Tuttavia, la dichiarazione non contiene alcun riferimento specifico al 'volume dei consumi'. Poiché manca l'esplicitazione di parametri quantitativi o temporali, la Commissione ritiene che tale elemento sia indeterminato rispetto al fabbisogno del rifornimento quotidiano.

3. Tempi d'intervento assistenza tecnica. La Commissione valuta la proposta relativa all'assistenza tecnica, la quale è garantita dal lunedì al venerdì tramite personale qualificato. L'operatore si impegna a garantire tempistiche di intervento di massimo di 3 ore. In assenza di ulteriori specifiche, tale tempistica si intende estesa a ogni categoria di manutenzione, sia ordinaria che straordinaria. Tuttavia, manca la descrizione dettagliata della tempistica di quanto offerto. In mancanza, i tempi di intervento si intendono estesi ad ogni tipologia di intervento.

4. Fornitura dei prodotti da capitolato. Le proposte tecniche in esame rispondono pienamente ai fabbisogni espressi nel capitolato, con particolare riguardo alla valorizzazione degli aspetti salutistici e della

sostenibilità ambientale. Si riscontra un'adeguata dotazione di prodotti biologici certificati, referenze per regimi alimentari specifici (senza glutine), forniture derivanti da filiera corta territoriale e prodotti a ridotto tenore di zuccheri.

5. Macchinari con caratteristiche innovative. La proposta tecnologica risulta all'avanguardia, includendo sistemi di telemetria bidirezionale per il monitoraggio in tempo reale, interfacce touch interattive e sistemi di filtrazione dell'acqua Bilt B52 MX. L'operatore propone distributori di snack appartenenti alle classi di efficienza migliori disponibili sul mercato (Classe B, C, D, a fronte della Classe A+ per le bevande). Completa il quadro un'infrastruttura di pagamento moderna e versatile (chiavette, POS contactless, App dedicata), Illuminazione LED e sistemi di stand-by energetico. L'offerta include l'implementazione di temporizzatori per la programmazione delle fasce orarie di erogazione, in linea con le esigenze organizzative dell'Istituto scolastico. Si esprime un giudizio positivo in merito all'offerta di apparecchiature dotate di interfaccia touch screen e funzionalità video che possono essere destinati alla trasmissione di messaggi volti alla promozione della salute e del benessere.

6. Anno di fabbricazione dei distributori. L'operatore ha dichiarato l'impiego di macchinari di primissima installazione (anno di fabbricazione 2026). Per l'attribuzione definitiva e la conferma del relativo punteggio, la Commissione prescrive che, in fase di installazione, vengano fornite le schede tecniche matricolari o le dichiarazioni ufficiali del produttore attestanti l'anno di fabbricazione.

7. Eventuale possesso certificazione di qualità EMAS o UNI EN ISO 14001:2015 o registrazione EMAS
La Commissione acquisisce agli atti e conferma che l'operatore economico ha comprovato il possesso della certificazione per il sistema di gestione ambientale UNI EN ISO 14001, validamente applicata alla gestione del servizio di distribuzione automatica.

8. Piano di igiene e pulizia. Per i distributori di bevande è prevista la sanificazione interna con cadenza settimanale e pulizia esterna ogni 15 giorni; per i distributori di snack è prevista la pulizia generale mensile e manutenzione del condensatore frigo a cadenza trimestrale; per gli erogatori: sono previste due sanificazioni annue (con intervento a frequenza semestrale).

9. Piano di manutenzione ordinaria e straordinaria degli allestimenti e dei Distributori Automatici. Il servizio è caratterizzato da un innovativo modello di manutenzione predittiva. L'infrastruttura GSM trasmette automaticamente alert alla centrale operativa in caso di guasti tecnici o esaurimento delle materie prime, permettendo al software gestionale di ottimizzare i percorsi dei tecnici per prevenire disservizi.

10. Servizio acqua microfiltrata. La soluzione tecnica proposta si avvale di erogatori in Classe Energetica A e di filtri Bilt B52 MX a scambio ionico (funzionali anche all'abbattimento del calcare). La sostituzione dei filtri è anch'essa gestita in ottica predittiva tramite telemetria. Poiché la relazione tecnica dell'operatore pone particolare enfasi sul processo di scambio ionico, la Commissione stabilisce che, in fase esecutiva del contratto, andrà rigorosamente verificato che il sistema garantisca una microfiltrazione effettiva inferiore a 0,5 micron, come inderogabilmente richiesto dai criteri di qualità del Capitolato.

Esaurite le operazioni di verifica della rispondenza tecnica e la disamina dei criteri previsti, la Commissione procede al consolidamento della tabella dei punteggi e dichiara conclusa l'istruttoria relativa all'Offerta Tecnica presentata dall'operatore Sogedai spa.

Operatore: TUTTO MATIC SRL

Sulla base della tabella dei criteri fissati nella Documentazione di gara e a seguito dell'analisi della relazione tecnica fornita dall'operatore, la Commissione procede di seguito al riesame puntuale dell'offerta e alla relativa motivazione per l'attribuzione dei punteggi:

1. Piano del Servizio di Distribuzione Automatica L'Operatore Economico garantisce un servizio di rifornimento e pulizia a cadenza quotidiana, assicurando il ritiro preventivo dei prodotti prima della data di

scadenza per evitarne la somministrazione. Le eccedenze alimentari prossime al termine di shelf-life verranno devolute a organizzazioni non lucrative. L'offerta prevede l'impiego esclusivo di bottiglie in RPet (plastica riciclata) e kit di somministrazione (bicchieri e palette) integralmente biodegradabili e compostabili (linea Planet Eathic in PLA).

2. Tempi d'intervento assistenza. Il servizio di assistenza assicura il ripristino delle funzionalità ordinarie entro un termine massimo di 4 ore lavorative dalla segnalazione del guasto. Per gli interventi di manutenzione straordinaria, il tempo di risposta è fissato in 16 ore. Qualora l'avaria non risulti risolvibile *in loco*, è prevista la sostituzione integrale dell'apparecchiatura con un modello di caratteristiche analoghe o superiori entro 36 ore dall'intervento iniziale. La Commissione valuta positivamente la proposta dettagliata relativa all'assistenza tecnica.

3. Fornitura dei prodotti indicati nel Capitolato tecnico. La gamma merceologica proposta risulta pienamente rispondente ai requisiti minimi e migliorativi richiesti. L'offerta include caffè in grani 100% Arabica da agricoltura biologica, bevande vegetali alternative (latte di riso), orzo e ginseng in versione bio. La selezione delle bevande fredde privilegia estratti di frutta privi di zuccheri aggiunti, nel rispetto del Regolamento UE vigente. L'assortimento degli snack integra referenze biologiche, prodotti al naturale e opzioni specifiche per celiaci (gluten-free).

4. Proposta di macchinari con caratteristiche tecnologiche innovative. L'operatore propone distributori automatici di ultima generazione (es. serie Necta Barista) integrati con sistemi di telemetria bidirezionale (TeleVend) per il monitoraggio remoto in tempo reale. Sotto il profilo dell'efficientamento energetico, i macchinari risultano conformi ai protocolli EVA-EMP 3.1 B (Classe A+/A per il comparto bevande e Classe C per gli snack) e utilizzano gas refrigeranti naturali a basso impatto ambientale (R290). Il sistema di gestione prevede esclusivamente pagamenti elettronici e l'implementazione di temporizzatori per la programmazione delle fasce orarie di erogazione, in linea con le esigenze organizzative dell'Istituto scolastico.

5. Anno di fabbricazione dei distributori automatici Antecedente il 2020. In applicazione dei criteri di valutazione previsti dal Disciplinare di Gara, tale fattispecie determina il mancato riconoscimento del punteggio tecnico per lo specifico parametro (assegnazione di 0 punti).

6. Eventuale possesso certificazione di qualità EMAS o UNI EN ISO 14001:2015 o registrazione EMAS: L'azienda è in possesso di certificazione UNI EN ISO 14001:2015 in corso di validità.

7. Piano di igiene e pulizia. Il protocollo igienico-sanitario è strutturato su interventi quotidiani di pulizia delle superfici esterne e dei punti di contatto (interfacce touch, vani erogazione) mediante l'uso di detersivi neutri e presidi in microfibra. Il piano include cicli periodici di sanificazione. La Commissione rileva che l'operatore offre interventi di sanificazione dei distributori d'acqua di rete come richiesti dal Capitolato Speciale. A tale riguardo, si dà atto che l'operatore accetta integralmente quanto previsto dal Capitolato; pertanto, nonostante una parziale carenza di dettagli operativi nella documentazione presentata, dal richiamo esplicito alle prescrizioni di gara contenuto nella relazione si evince chiaramente la volontà della ditta di attuare puntualmente quanto stabilito in ordine alle frequenze e alle modalità di manutenzione degli erogatori.

8. Piano di manutenzione ordinaria e straordinaria degli allestimenti e dei Distributori Automatici. Il programma di manutenzione preventiva si articola in scadenze mensili, trimestrali, semestrali e annuali, finalizzate a preservare l'efficienza funzionale e la sicurezza elettrica degli impianti. Grazie all'integrazione della telemetria, l'operatore adotta un approccio di manutenzione predittiva, programmando la sostituzione dei componenti soggetti a usura prima dell'insorgenza di criticità operative.

9. Servizio di distribuzione di acqua potabile microfiltrata a rete idrica e relativa manutenzione. L'offerta prevede l'installazione di sistemi di erogazione allacciati alla rete idrica dell'Istituto. La Commissione rileva che l'operatore offre interventi di sostituzione dei filtri dei distributori d'acqua di rete come richiesti da Capitolato Speciale. In seguito a soccorso istruttorio, l'operatore dichiara che la dicitura «*offerto in comodato d'uso per l'Istituto*» contenuta nell'offerta tecnica è da intendersi quale *comodato d'uso gratuito ex art. 1803*

c.c., finalizzato all'espletamento del servizio di cui all'art. 2 del Capitolato Tecnico, senza che ciò comporti alcun onere a carico dell'Amministrazione Scolastica e degli utenti per l'intera durata contrattuale nel rispetto di quanto previsto dal Capitolato agli artt. 19.3 e 20.

Al termine delle operazioni di esame e valutazione della documentazione tecnica presentata da ciascun operatore economico concorrente, la Commissione Giudicatrice dichiara definitivamente conclusa la fase di valutazione tecnica.

CRITERI DI VALUTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA						
Servizio	Indicatori	Punteggio massimo	Punteggio assegnato dalla commissione agli operatori			
			Coffee vending system srl	Sogedai spa	Tutto matic srl	CDA vending srl
Piano del Servizio di Distribuzione Automatica	Frequenza del rifornimento dei prodotti Frequenza el riordinamento e dell'eliminazione dei prodotti scaduti Frequenza della pulizia dei distributori	15 punti	15	11	15	15
Tempi d'intervento di assistenza tecnica ai distributori dalla chiamata effettuata dal lunedì al venerdì		10 punti	8,07	8,07	6,99	10,00
Fornitura dei prodotti indicati nel Capitolato tecnico		15 punti	15	15	15	15
Proposta di macchinari con caratteristiche tecnologiche innovative		6 punti	2,52	6	3,48	4,98
Anno di fabbricazione dei distributori automatici	Anno 2025 → punti 3 Anno 2024 → punti 2 Anno 2023 → punti 1 Anno 2020 o precedenti o non dichiarati → punti 0	3 punti	0	3	0	3
Eventuale possesso certificazione di qualità EMAS o UNI EN ISO 14001:2015 o registrazione EMAS		5 punti	5	5	5	5
Piano di igiene e pulizia, nel rispetto degli standard descritti nel Capitolato Speciale con eventuale proposta di sistemi automatici di igienizzazione		8 punti	2,87	8	7,22	2,87
Piano di manutenzione ordinaria e straordinaria degli allestimenti e dei Distributori Automatici, nel rispetto degli standard descritti nel Capitolato Speciale		7 punti	1,90	7	3,80	5,10
Servizio di distribuzione di acqua potabile microfiltrata a rete idrica e relativa manutenzione		11 punti	0,00	11	5,50	4,62
TOTALE PUNTEGGIO TECNICO		80 punti	50,36	74,32	61,99	65,57

Attribuzione punteggi discrezionali					
Criteri del servizio dei distributori		Operatore economico	Valutazione La Monaca	Valutazione Agostini	Valutazione Tarantino
Servizio	Indicatori				
Piano del Servizio di Distribuzione Automatica	Frequenza del rifornimento dei prodotti Frequenza del riordinamento e dell'eliminazione dei prodotti scaduti Frequenza della pulizia dei distributori	Coffee vending	1,00	1,00	1,00
		Sogedai spa	0,75	0,75	0,75
		Tutto matic srl	1,00	1,00	1,00
		CDA vending srl	1,00	1,00	1,00
Tempi d'intervento di assistenza tecnica ai distributori dalla chiamata effettuata dal lunedì al venerdì		Coffee vending	0,75	0,75	0,50
		Sogedai spa	0,75	0,50	0,75
		Tutto matic srl	0,75	0,50	0,50
		CDA vending srl	1,00	0,75	0,75
Fornitura dei prodotti indicati nel Capitolato tecnico		Coffee vending	1,00	1,00	1,00
		Sogedai spa	1,00	1,00	1,00
		Tutto matic srl	1,00	1,00	1,00
		CDA vending srl	1,00	1,00	1,00
Proposta di macchinari con caratteristiche tecnologiche innovative		Coffee vending	0,25	0,50	0,50
		Sogedai spa	1,00	1,00	1,00
		Tutto matic srl	0,50	0,50	0,75
		CDA vending srl	0,75	0,75	1,00
Anno di fabbricazione dei distributori automatici	Anno 2025 → punti 3 Anno 2024 → punti 2 Anno 2023 → punti 1 Anno 2020 o precedenti o non dichiarati → punti 0	Coffee vending	0,00	0,00	0,00
		Sogedai spa	1,00	1,00	1,00
		Tutto matic srl	0,00	0,00	0,00
		CDA vending srl	1,00	1,00	1,00
Eventuale possesso certificazione di qualità EMAS o UNI EN ISO 14001:2015 o registrazione EMAS		Coffee vending	1,00	1,00	1,00
		Sogedai spa	1,00	1,00	1,00
		Tutto matic srl	1,00	1,00	1,00
		CDA vending srl	1,00	1,00	1,00
Piano di igiene e pulizia, nel rispetto degli standard descritti nel Capitolato Speciale con eventuale proposta di sistemi automatici di igienizzazione		Coffee vending	0,25	0,25	0,50
		Sogedai spa	1,00	1,00	0,75
		Tutto matic srl	0,75	1,00	0,75
		CDA vending srl	0,25	0,25	0,50
Piano di manutenzione ordinaria e straordinaria degli allestimenti e dei Distributori Automatici, nel rispetto degli standard descritti nel Capitolato Speciale		Coffee vending	0,25	0,25	0,25
		Sogedai spa	1,00	0,75	1,00
		Tutto matic srl	0,50	0,50	0,50
		CDA vending srl	0,75	0,75	0,50
Servizio di distribuzione di acqua potabile microfiltrata a rete idrica e relativa manutenzione		Coffee vending	0,00	0,00	0,00
		Sogedai spa	1,00	1,00	1,00
		Tutto matic srl	0,50	0,50	0,50
		CDA vending srl	0,50	0,25	0,50

Tutto ciò premesso e considerato, la Commissione all'unanimità **DELIBERA**.

La seduta è tolta alle ore 14:50.

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Presidente: _____

Il Commissario: _____

Il Commissario: _____