

**STAZIONE UNICA APPALTANTE - PROVINCIA DI PISTOIA**

SERVIZIO DI TESORERIA COMUNALE PER IL COMUNE DI SAN MARCELLO PITEGLIO E PER

L'UNIONE DEI COMUNI MONTANI APPENNINO PISTOIESE

**VERBALE DI RICOGNIZIONE MANIFESTAZIONE DI INTERESSE**

L'anno 2022 (duemilaventidue) nel giorno 25 (venticinque) del mese di ottobre presso gli uffici del servizio SUA della Provincia di Pistoia – in Piazza S. Leone n. 1 alle ore 12:00 circa, presente il Funzionario della SUA Provincia di Pistoia Dott. Tommaso Bertini, la Dott.ssa Caterina Gerini che assume la funzione di Segretario verbalizzante e una testimone nota e idonea Rag. Silvia Cappellini del Servizio SUA

Premesso che:

➔ Con le seguenti Determinazioni a contrattare:

- Comune di San Marcello Piteglio n. 740 del 03/10/2022 e s.m.i. del Responsabile Area B Programmazione strategica, Bilancio e Tributi pervenuta via PEC ns. prot. n. 21976 del 04/10/2022;

- Unione dei Comuni Montani Appennino Pistoiese n. 356 del 03/10/2022 e s.m.i. del Responsabile Servizio Ragioneria pervenuta via PEC ns. prot. n. 21979 del 04/10/2022;

Enti committenti, con le quali veniva disposto di procedere, tramite la SUA della Provincia di Pistoia, in virtù della Convenzione stipulata tra le parti ai sensi della legge 7 aprile 2014, n. 56 e dell'art. 37, comma 4 del D.lgs. 18 aprile 2016, n. 50 s.m.i., dando mandato alla stessa di avviare una procedura per l'affidamento del servizio in parola con un'unica gara articolata in due lotti comprendenti il servizio di Tesoreria del Comune di San Marcello Piteglio e dell'Unione di Comuni Montani Appennino Pistoiese in scadenza in data 31.12.2022, per ragioni di economicità delle procedure, da aggiudicarsi con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 c. 2 D.lgs. 50/2016 s.m.i., sulla base dei criteri stabiliti dai medesimi Enti committenti e di cui agli Allegati alle Determinazioni a

contrattare citate, per il periodo 01/01/2023 – 31/12/2027, per un valore presunto totale oltre

IVA distinto per Lotto come segue:

Lotto 1 San Marcello Piteglio € 55.000,00

Lotto 2 Unione Comuni Montani Appennino P.se € 30.000,00;

Preso atto che:

➔ con Determinazione dirigenziale n. 1155 del 07/10/2022 è stato dato avvio alla procedura in oggetto così come richiesto dagli Enti committenti;

➔ in data 10/10/2022 si è proceduto alla pubblicazione dell'Avviso di indagine di mercato per manifestazione di interesse sulla piattaforma telematica START della Regione Toscana contraddistinto al n. 020738/2022 , sul profilo di committente della SUA sezione Appalti e Bandi di gara e sull'Albo Pretorio della Provincia di Pistoia e dagli Enti committenti.

Dato atto che in applicazione del combinato disposto di cui agli artt. 40, 52 e 58 del D.lgs. 50/2016 s.m.i., la procedura di cui trattasi viene interamente gestita in modalità telematica attraverso l'utilizzo del "Sistema per gli acquisti Telematici della Regione Toscana - START" accessibile - per i soli utenti registrati - dal sito <https://start.toscana.it>.

Considerato che in data odierna alle ore 10:00 sono scaduti i termini per la presentazione delle manifestazioni di interesse.

#### **TUTTO CIO' PREMESSO E CONSIDERATO**

Alla presenza dei testimoni, il Funzionario preposto:

➔ prende atto che entro i termini previsti dall'Avviso per manifestazione di interesse, sono pervenute le manifestazioni di interesse;

➔ procede ad estrarre l'elenco dei manifestanti che sotto si riporta, distinti per lotto, fermo restando che in tale elenco - al fine di garantire la segretezza degli Operatori Economici ai sensi dell'art. 53 c. 2 lett. b) del D.lgs. 50/2016 s.m.i. - sono riportati esclusivamente il

numero progressivo assegnato dalla piattaforma START con evidenza della data ed ora di

invio della documentazione sulla piattaforma stessa:

LOTTO 1:

0001 manifestazione di interesse del 19/10/2022 14:29:37

0002 manifestazione di interesse del 19/10/2022 14:36:42

LOTTO 2:

0001 manifestazione di interesse del 19/10/2022 14:29:37

0002 manifestazione di interesse del 19/10/2022 14:36:42

0003 manifestazione di interesse del 21/10/2022 12:09:54

Con riferimento agli Operatori Economici manifestanti si dà atto di quanto segue:

- tutti gli operatori economici hanno presentato manifestazione di interesse completa e corretta

giuste disposizioni di cui all'Avviso per manifestazione di interesse pubblicato, e su modello

fornito dalla S.A., sono quindi idonei alla partecipazione per cui tali operatori economici

saranno invitati alla procedura negoziata di che trattasi con invio di apposita Lettera d'invito.

Viene quindi disposta la chiusura delle operazioni di ricognizione delle manifestazioni di

interesse con l'ammissione alla procedura negoziata di n. 3 concorrenti su n. 3 manifestazioni

di interesse pervenute.

Di quanto sopra si è redatto il presente Verbale che, previa lettura ed approvazione, viene

sottoscritto come appresso.

Il Funzionario: Dott. Tommaso Bertini

Segretario verbalizzante: Dott.ssa Caterina Gerini

Testimone: Rag. Silvia Cappellini