

ALLEGATO 4

IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI ARTICOLI IN GOMMA E PRODOTTI DELLE MATERIE PLASTICHE CON UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORE A 500 kg

A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di produzione di articoli in gomma e prodotti delle materie plastiche, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di materie prime non superiore a 500 kg/giorno;

Sono espressamente esclusi dalla presente autorizzazione le seguenti tipologie produttive:

- stabilimenti nei quali viene effettuata la lavorazione di materie plastiche o materie prime clorurate.
- stabilimenti nei quali viene effettuata la lavorazione di poliuretani, la produzione di lastre in polistirene e di laminati e accoppiati.
- stabilimenti nei quali viene effettuata la produzione di polimero a partire dal monomero o da oligomeri.

B) PRODUZIONE DI ARTICOLI IN PLASTICA - Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici

- 1) le emissioni che si generano dalle operazioni di carico, scarico, movimentazione e conservazione materie prime di prodotti in forma particellare, miscelazione, granulazione e macinazione devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri;
- 2) i gas che si generano dalle operazioni di stampaggio, estrusione, trafilatura e termoformatura devono essere captati e convogliati in atmosfera;
- 3) i gas polverulenti che si generano dalle operazioni di taglio, raspatura, sbavatura e carteggiatura devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri;
- 4) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 5) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo alle emissioni per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 4), con le modalità previste dall'Allegato B.
- 6) La Ditta dovrà allegare alla dichiarazione di avvalersi della presente autorizzazione, una relazione in cui descrive le metodiche o modalità messe in atto al fine della regolazione delle temperature di fusione dei materiali plastici.

C) PRODUZIONE DI ARTICOLI IN GOMMA - Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici

- 1) i gas polverulenti che si generano dalle operazioni di preparazione mescole a base di gomma solida devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri.
- 2) i gas che si generano dalle operazioni di trafilatura di mescole a base gomma devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri.
- 3) i gas che si generano dalle operazioni sotto elencate devono essere captati e convogliati in atmosfera:
 - calandratura/fogliettatura di mescole a base gomma per produzione di lamine a foglia
 - preparazione mescole di lattice di gomma
 - vulcanizzazione per stampaggio (a compressione, per trasferimento, per iniezione) di mescole a base di gomma
 - vulcanizzazione a caldo (con vapore o con aria) di mescole a base di gomma
- 4) i gas polverulenti che si generano dalle operazioni di taglio, rasatura, sbavatura, carteggiatura devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri.
- 5) i gas che si generano dalle operazioni di soluzionatura gomme nella ricostruzione pneumatici devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento in grado di operare una riduzione delle sostanze organiche volatili non inferiore al 90% in massa.
- 6) Le attività di cui al presente allegato tecnico devono avere emissioni contenute entro i seguenti limiti:

Preparazione mescole: polveri totali 20 mg/Nm³

Le altre operazioni di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

- 7) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo alle emissioni per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 6), con le modalità previste dall'Allegato B.
- 8) La Ditta dovrà allegare alla dichiarazione di avvalersi della presente autorizzazione, una relazione in cui descrive le metodiche o modalità messe in atto al fine della regolazione delle temperature di lavoro per le fasi di vulcanizzazione per stampaggio e vulcanizzazione a caldo.